

Combustible Refinado Bajo Azufre (CRBA)

Un producto distribuido en México por: KOONS Empresarial, S.A. de C.V.

DESCRIPCIÓN

Combustible refinado liviano, filtrado y clarificado de baja viscosidad y bajo azufre.

Beneficios para el cliente

- Alto poder calorífico
- Mayor seguridad en temperatura de inflamación
- Reducción de costos operativos

ESPECIFICACIONES TÍPICAS

Parámetro	Método de referencia	Valor	Unidad de medida
Poder calorífico	ASTM E 711-87	> 10,000	Cal/g
Viscosidad dinámica (40°C)	ASTM D 4016-02	< 25	cP
Densidad (15°C)	ASTM D 1298-12b	0.82 - 0.86	g/cm ³
Densidad (40°C)	ASTM D 1298-12b	0.80 - 0.85	g/cm ³
Temperatura de inflamación	ASTM D 93-18b	> 60	°C
Cenizas	ASTM D 482-03	< 0.01	% (m/m)
Agua	ASTM D 4006	< 0.05	% (v/v)
Sedimentos	ASTM D 1796-11	< 0.05	% (v/v)
Azufre	ASTM D 4294-16	< 500	ppm
Vanadio	ASTM D5863B-11a	< 10	Ppm
Índice de Cetano	ASTM D4737-10	> 55	Adimensional
Color	NA	Claro translúcido	NA

Tecnología de refinación privada en México por medio de craqueo térmico.

CONTACTO

Dirección: Presa Salinillas 306 | Col. Irrigación | Miguel Hidalgo | C.P. 11500 | CDMX | México.

Teléfono: +52 55 20814716 **e-mail:** joseramon.gonzalez@prosere.com.mx

Sitio Web: www.prosere.com.mx